



KULLANIM KILAVUZU

SLS-5

TEKNİK KULLANIM VE PROGRAMLAMA KILAVUZU

1. GİRİŞ VE GÜVENLİK UYARILARI



Seles SLS-5, taze ve pişmiş gıdaların hijyenik standartlarda paketlenmesi, raf ömürlerinin uzatılması için tasarlanmış yüksek performanslı, koruyucu gaz (MAP) entegreli bir tabak kapatma ve vakum makinesidir.

Makineyi çalıştırmadan önce lütfen bu kılavuzu dikkatlice okuyunuz.

- Zemin Kontrolü: Makineyi düz, dengeli ve sert bir yüzeye yerleştiriniz.
- Elektrik Güvenliği: Cihaz 220V elektrik ile çalışır. Topraklama hattı olmayan prizlerde kesinlikle kullanmayınız.
- Yüksek Sıcaklık Uyarısı: Cihazın üst yapıştırma plakası yüksek ısıda çalışır. Çalışma esnasında ve cihaz kapatıldıktan hemen sonra bu plakaya el ile dokunmayınız (Yanma riski).
- Temizlik Uyarısı: Temizlik işlemine başlamadan önce cihazın fişini mutlaka prizden çekiniz ve soğumasını bekleyiniz.
- Cihazı doğrudan su tutarak ya da hazneye su dökerek yıkamayınız.

2. KURULUM ÖNCESİ ALTYAPI VE TEKNİK GEREKSİNİMLER

Makinenin sorunsuz, stabil ve üretici garantisi altında çalışabilmesi için kurulum yapılacak alanda aşağıdaki teknik altyapıların hazır olması zorunludur:

- **Hava Hattı (Pnömatik):** Makinenin otomatik kapak mekanizmasının ve kalıplarının milisaniyelik hareketlerle kararlı çalışabilmesi için sisteme en az 100 m³'lük bir hava kompresörü bağlanmalıdır.
- **Gaz Hattı (MAP Modeller İçin):** Gazlı koruyucu atmosfer paketlemesi yapacak tesislerde, sisteme gıda gazı tüpü bağlanmalıdır. Gaz tüpü çıkışına yüksek basınca dayanıklı ve hassas ayar yapabilen bir gaz regülatörü (gaz saati) takılması zorunludur.
- **Elektrik Hattı:** Makinenin sağlıklı beslenebilmesi ve elektrik arızalarının önüne geçilmesi için 220V Topraklamalı bağımsız priz hattı çekilmelidir.

3. MAKİNE TANITIMI VE KONTROL PANELİ YERLEŞİMİ



- 1. Vakum Odası ve Üst Kapak: Tabakların yerleştirildiği iç hazne ve işlem başladığında otomatik kapanıp açılan üst kapak mekanizması.
- 2. Analog Vakum Saati (Manometre): İşlem esnasında hazne içindeki negatif basınç (vakum) değerini anlık gösteren yuvarlak saat.
- 3. Sıcaklık Göstergesi: Dijital ekranın hemen sol altında yer alan, teflon yapıştırma plakasının anlık sıcaklığını (Örn: 160°C - 165°C) gösteren kırmızı renkli küçük ekran.
- 4. Dijital Ayar Paneli: Orta alanda yer alan, vakum ve mühürleme sürelerinin hassas olarak programlandığı "+" ve "-" butonlu ana ekran.
- 5. Başlatma (Start) Tuşu: Sağ üstte yer alan, döngüyü ve kapağın otomatik kapanmasını başlatan yeşil renkli buton.
- 6. Açma / Kapama (On-Off) Tuşu: Start butonunun hemen altında yer alan, makineye ana gücü veren ışıklı çevirmeli anahtar.

4. ÜST FİLMİN (FOLYONUN) TAKILMASI VE YÖNÜ

A. Film Takma Adımları

1. Kapatma filmini (üst folyo), makinenin arka üst kısmında bulunan paslanmaz mil yatağına oturtun. Filmin açılan ucunun makinenin arka tarafına doğru (aşağıya bakacak şekilde) sarktığından emin olun.
2. Filmin ucunu rulonun hemen alt kısmında bulunan ilk kılavuz/gergi milinin altından öne doğru çekin.
3. Gergi milinden çıkan filmi yukarıya doğru yönlendirerek, makinenin üst kapağının arkasında kalan hareketli silindirin üzerinden aşırın.
4. Film, üst kapağın üzerinden makinenin ön tarafına (bıçak ve yapıştırma çenesinin olduğu alana) doğru düzgünce uzatın.

B. ⚠️ KRİTİK UYARI: FİLMİN YÖNÜ

- Yapışkan Yüzey (Alta): Isı uygulandığında tabağa yapışacak olan mat ve tutkallı yüzey mutlaka alt tarafa (tabaklara bakacak şekilde) gelmelidir.
- Baskılı Yüzey (Üste): Filmin markalı, logolu veya parlak olan dış yüzeyi ise üst tarafa (tavana bakacak şekilde) gelmelidir. Filmin ters takılması üst teflon plakanın yanarak kirlenmesine neden olur.

5. ADIM ADIM KULLANIM TALİMATI

- **Adım 1 (Açılış):** Açma/Kapama anahtarını açın. Dijital panelden sıcaklık ayarını kontrol edin ve rezistansın ayarlanan sıcaklığa ulaşması için bekleyin.
- **Adım 2 (Tabak Yerleşimi):** İçerisinde gıda ürünü bulunan standart ölçülerdeki tabakları, alüminyum otomatik kalıp yuvalarına düzgünce yerleştiriniz.
- **⚠ ÖNEMLİ UYARI:** Tabak kenarlarının (filmin temas edeceği yapışma alanlarının) tamamen TEMİZ VE KURU olmasına dikkat ediniz. Gıda kalıntıları veya ıslaklık, filmin tabağa ısı etkisiyle tam yapışmasını engeller.
- **Adım 3 (İşlem Başlatma):** Sağ taraftaki yeşil START butonuna basın. Üst kapak otomatik olarak kapanacak, sistem sırasıyla vakumlama, koruyucu gaz salınımı (MAP) ve sıcak presleme işlemlerini başlatacaktır.
- **Adım 4 (Otomatik Kesim ve İşlem Sonu):** Seles SLS-5, yapıştırma esnasında inox bıçağı ile folyoyu tabak kenarlarından otomatik olarak pürüzsüzce keser. İşlem süresi bittiğinde üst kapak kendiliğinden açılır. Hazır tabakları alın ve sonraki işlem için süreci tekrarlayın.
- Atık film, otomatik film toplama sistemi tarafından rulo yapılacaktır.

6. DİJİTAL PANEL PROGRAMLAMA VE ZAMAN AYARLARI

Makinenin verimli çalışması, torba/tabak deformasyonlarının önlenmesi ve gıdanın maksimum raf ömrüne ulaşması için zaman parametreleri doğru programlanmalıdır.

Vakum Süresi	20 - 30 Saniye	Ürünün yapısına ve saklama amacına göre değişir. Hızlı tüketilecek beyaz peynir için 20 saniye yeterliyken, uzun süre saklanacak kaşar peyniri için 30 saniye ayarlanmalıdır. Haznedeki havanın %98'i ilk 30 saniyede boşaltıldığından, özel medikal ürünler hariç bu süreyi aşmak verimsizdir.
Yapıştırma (Rezistans) Süresi	4 - 6 Saniye	Kullanılan üst filmin kalınlığına ve kalitesine bağlıdır. Kalın filmlerde süre uzatılmalı; ince filmlerde ise aşırı erimeden kaynaklı kaynak hattı deformasyonlarını önlemek için süre kısaltılmalıdır. Genel aralık 2-6 sn'dir.
Gaz Salınım Süresi (MAP)	4 - 6 Saniye	Gaz kiti olan modellerde, gıdanın tazeliğini korumak amacıyla hazne içerisine basılacak gıda gazının süresidir.

7. TEMİZLİK VE PERİYODİK BAKIM

- **Nemli Bez Kullanımı:** Her çalışma günü sonunda cihazı kapatın, fişini çekin ve soğumasını bekleyin. Paslanmaz gövdeyi ve hazneyi sadece nemli veya ıslak bir bez yardımıyla silerek temizleyin. Kesinlikle üzerine direkt su dökmeyiniz, hortumla yıkamayınız.
- **Vakum Deliğini Koruma:** Temizlik esnasında, vakum odası içerisinde bulunan hava emiş deliğinden (vakum deliğinden) içeriye sıvı, gıda artığı veya toz kaçmamasına azami dikkat gösteriniz.
- **Plaka Bakımı:** Teflon kaplı üst ısıtma plakasını çizicek, yapısını bozacak sert veya metal cisimleri kesinlikle makineye temas ettirmeyiniz.